F

SECTION ALUMINIUM

FENÊTRE SÉRIE puRE
OSCILLO-BATTANT EN ALUMINIUM

F

FENÊTRE SÉRIE puRE - OSCILLO-BATTANT EN ALUMINIUM

1.1 DESCRIPTION

La fenêtre série puRE - Oscillo-battant en aluminium est équipée d'un volet s'ouvrant vers l'intérieur. Cette fenêtre qui offre des performances d'isolation et structurales exceptionnelles est conçue selon le principe de l'écran pluvial.

1.2 MATÉRIAUX

1.2.1 Profilés

1. Le cadre

Le cadre sera composé de profilés d'aluminium tubulaires d'alliage 6063-T5, augmentant ainsi la rigidité, dont les parois seront de 1.6 mm d'épaisseur. Profilé extérieur non-tubulaire dont les parois sont d'une épaisseur de 1.4 mm en option.

Les extrusions d'aluminium du cadre seront reliées par 2 barrettes extrudées de polyamide de nylon renforcies à 25% de fibre de verre, d'une largeur de 37 mm et d'une épaisseur de 1.8mm. Les barrettes seront serties avec les extrusions d'aluminium mécaniquement de façon à obtenir un ensemble solidaire résistant à un cisaillement minimal de 360 kg sur une longueur de 100 mm.

La série puRE utilise le même cadre pour la fabrication des fenêtres oscillo-battant, à battant intérieur, à trémie et pour les portes. Cela facilite l'agencement de différents types d'ouvertures dans le même système de fenestrage.

La pièce du seuil de la fenêtre sera munie d'orifices d'évacuation d'eau.

Les sections assemblées de cadre auront une épaisseur hors tout de 51 mm et une profondeur de 152 mm.

2. Les parcloses

Les parcloses intérieures, d'une hauteur de 12.5 mm, seront faites de profilés d'aluminium tubulaires d'alliage 6063-T5, dont les parois seront de 1.4 mm d'épaisseur.

Les parcloses seront conçues pour une installation à pression par enclenchement et sans vis, facilitant ainsi le changement de l'unité scellée de l'intérieur.

1.2.2 Garniture d'étanchéité

La fenêtre oscillo-battante sera munie sur son périmètre de 2 garnitures d'étanchéité ayant au total 3 points de contact en continu entre le cadre et le volet. La garniture d'étanchéité principale sera intégrée au cadre et l'autre au volet.

Les garnitures d'étanchéité seront insérées par pression dans une cannelure adaptée à cette effet permettant le remplacement de celui-ci facilement en cas de bris. De plus, elles seront conçues de manière à remplir une partie de la cavité située entre le cadre et le volet, réduisant la convection de l'air entre la partie chaude et la partie froide de l'ensemble cadre - volet, diminuant la conductance globale (Ug) de la fenêtre.

1.2.3 La quincaillerie

Mécanisme principal composé d'un mécanisme multipoint assurant la retenue du volet au cadre grâce à deux (2) ou trois (3) points d'ancrage, en fonction des dimensions de la fenêtre.

Poignée à came au design contemporain fabriquée en alliage aluminium – zinc. Les dimensions maximales de l'ensemble de la poignée seront de 28 mm de largeur et 152 mm de hauteur.

Tiges de raccord du volet, insérées directement dans les extrusions d'aluminium de type «Euro Groove». Une rotation de la poignée de 90°, vers le haut permet une ouverture de type battant intérieur, une rotation de la poignée de 180° vers le haut permet une ouverture à bascule vers l'intérieur (trémie).

Les plaques de verrouillage (keepers) en acier inoxydable, installées sur le cadre et combinées aux gâches des tiges de raccord du volet de porte, assureront le maintient du volet en position fermée. L'ajustement du système de barrure se fera directement sur les gâches des tiges de raccord du volet.

Le volet comptera deux (2) charnières intérieures apparentes, fabriquées en alliage d'aluminium – zinc, avec une capacité totale de 80 kg/volet.

Le pivot de rotation et les plaques de retenues servant à la fixation des charnières du cadre et du volet, seront fabriqués en acier inoxydable et permettent un ajustement en hauteur, largeur et profondeur.

Les vis de fixation des charnières, en acier inoxydable, seront accessibles lorsque le volet est en position ouverte permettant de remplacer ces dernières en cas de bris.

Un mécanisme d'ouverture de type à course contrôlée (pour limiter l'ouverture à 100mm) pourra être installé pour une ventilation sécuritaire.

1.2.4 La moustiquaire

La moustiquaire sera installée et retenue à l'extérieur du cadre de la fenêtre, par 4 crochets fixés mécaniquement à la moustiquaire, vis-à-vis chaque volet ouvrant, et sera facilement amovible de l'intérieur et de l'extérieur.

La moustiquaire sera fabriquée d'un cadre en profilé d'aluminium, assemblée par des équerres d'assemblage retenues par insertion dans le cadre en aluminium.

La mèche sera fabriquée en fibre de verre ou en aluminium, avec tamis de 18 x 16 mailles au 625 mm^2, retenu à son cadre par un profilé de chlorure de polyvinyle.

1.2.5 Finis intérieur et extérieur

Tout l'aluminium apparent des cadres et des parcloses sera peint avec une peinture de type :

Fini émail cuit Duracron® de couleur :

Noir K90421
Blanc K1285
Brun commercial K7390
Anthracite RAL7016

Peinture de type polyuréthane acrylique bicomposante disponible.

Anodisation disponible.

Possibilité de couleurs intérieure et extérieure différentes.

Développement de couleur en option.

1.3 PRODUITS

1.3.1 Les joints des cadres seront usinés avec précision, assemblés et scellés en usine, de sorte qu'ils soient étanches et représentent des lignes nettes.

1.3.2 Une pente de 6° au seuil de la fenêtre assurera le rejet d'eau accumulé vers l'extérieur du cadre de la fenêtre.

1.3.3 Les joints des volets seront coupés à 45°, scellés et assemblés mécaniquement par des équerres d'assemblage retenues par sertissage dans le volet, de sorte qu'ils soient étanches et représentent des lignes nettes.

1.3.4 Le volet sera conçu pour recevoir des unités scellées à double feuilles de verre, d'une épaisseur totale de 22.2 mm., option de stores intégrés d'une épaisseur totale de 35,12mm.

1.3.5 L'unité scellée sera appuyée sur le volet extérieur et la parclose intérieure contre une garniture à pression en thermoplastique élastomère (TPE) de façon à obtenir un contact par compression aux périmètres intérieur et extérieur de chaque unité scellée.

1.3.6 Les extrusions intérieures du cadre seront prépercées en usine, en prévision de leur fixation mécanique à la charpente d'un bâtiment.

1.3.7 Les fenêtres seront construites avec précision et d'équerre, en respectant une tolérance maximale de plus ou moins 1.5 mm pour les fenêtres mesurant 1.8 m ou moins en diagonale, et plus ou moins 3 mm pour les fenêtres mesurant plus de 1.8 m.

1.3.8 Chaque fenêtre sera emballée dans une membrane de protection transparente et les coins seront protégés par des pièces de polystyrène thermoformées et assujetties au cadre.

1.3.9 S'il y a plusieurs sections à la fenêtre, toutes les sections seront bordées par le même cadre à l'aide d'un meneau en aluminium fixé mécaniquement au cadre (Mode structural).

1.3.10 Afin de répondre aux différents besoins, 3 meneaux seront disponibles pour faire la composition de la fenêtre: 73 mm (apparence plat à l'extérieur), 102mm ou 152 mm.

1.3.11 Le remplacement du vitrage se fait de l'intérieur.

1.4 VITRAGE

1.4.1 L'unité scellée sera composée de deux (2) feuilles de verre simple transparentes de 3 mm d'épaisseur ou plus, séparées par un espace rempli d'argon obtenu au moyen d'un intercalaire non conductance avec dessiccant.

1.4.2 La feuille de verre intérieure de l'unité scellée (face 3) sera faite d'un verre doté d'une pellicule à faible émissivité. Ce procédé par crépitement sera utilisé en combinaison avec le gaz argon pour améliorer le rendement énergétique de la fenêtre.

1.4.3 L'espace d'écartement sera de 16,6 mm d'air environ (en fonction de l'épaisseur des feuilles de verre) pour donner des unités scellées de 22,2 mm d'épaisseur.

1.4.4 L'unité scellée sera installée sur des blocs d'appui en EPDM de dureté 90 aux dimensions appropriées. Ces cales seront placées dans les coins opposés afin d'assurer un bon équerrage du volet (2 cales au bas côté penture et 2 dans le haut du volet côté poignée).

1.4.5 Un espace libre d'environ 6 mm sera laissé au périmètre de l'unité scellée permettant ainsi la tolérance nécessaire.

1.4.6 L'épaisseur du vitrage sera conforme aux exigences du Code national du bâtiment en vigueur.

1.5 LES OPTIONS

1.5.1 Le verre

Verre double scellé composé de deux (2) feuilles de verre transparentes de 3 mm, 4 mm, 5 mm ou 6 mm d'épaisseur (double vitrage).

Verre teinté bronze, gris, givré ou sablé.

Verre trempé 3 mm, 4 mm, 5 mm ou 6 mm d'épaisseur.

Verre broché ou laminé de 6 mm d'épaisseur.

Verre à surface thermoformée de 6 mm d'épaisseur.

Tout autre verre disponible sur demande.

1.5.2 Le cadre

Moulure d'extension de cadre intérieur en forme de « J » fabriquée d'extrusions d'aluminium de 14 mm. Installée mécaniquement au cadre intérieur de la fenêtre pour recevoir le gypse ou un cadre de bois à peindre ou à recouvrir de PVC.

Moulure d'extension de cadre intérieur de 38 mm et/ou de 63 mm et moulure d'extension de cadre extérieur de 38 mm fabriquées d'extrusions d'aluminium. Ces moulures, installées mécaniquement sur la surface du cadre intérieur et/ou extérieur de la fenêtre, assureront une meilleure adhérence et étanchéité avec la membrane d'installation.
La cavité de la barrière thermique sera remplie de polystyrène solide afin de réduire la convection de l'air entre la partie chaude et la partie froide du cadre, diminuant ainsi la conductance globale (Ug) du cadre de la fenêtre dans le cas des produits certifiés Energy Star.

1.5.3 Le carrelage

Le carrelage, fabriqué d'aluminium roulé, sera scellé entre les deux (2) feuilles de verre de l'unité scellée de la fenêtre.

Le fini des carrelages en aluminium sera à l'émail Thermos durci, de même couleur sur les deux (2) faces ou de couleurs différentes sur les faces extérieure et intérieure.

Modèles : rectangulaire plat, géorgien ou tubulaire. Largeurs et finis tels que disponibles sur le marché.

1.5.4 Le barrotin

Le barrotin de surface sera appliqué sur les faces extérieure et intérieure de l'unité scellée, l'un vis-à-vis l'autre. L'intérieur du vitrage sera comblé par une pièce d'aluminium roulé ayant l'apparence d'un intercalaire.

Le barrotin, un profilé d'aluminium d'alliage A6063-T5, dont la paroi mesure 1,5 mm d'épaisseur, sera assemblé sur les faces extérieure et intérieure du verre par un ruban à retenue double et scellé sur sa largeur. Largeurs disponibles : 44,45 mm et 22 mm.

1.6 FICHE D'ENTRETIEN

Une fiche indiquant les instructions nécessaires au nettoyage et à l'entretien des fenêtres vous sera remise lors de la livraison de votre commande.

1.7 GARANTIE

Un certificat de garantie du fabricant vous sera remis lors de la livraison de votre commande.

Le fabricant se réserve le droit de modifier sans préavis les caractéristiques de ses produits.

F

PURE OSCILLO-BATTANT
1 SECTION

VUE EXTÉRIEURE

SECTION ALUMINIUM

FENÊTRE SÉRIE puRE - OSCILLO-BATTANT EN ALUMINIUM

PURE
Fenêtre - ALU/ALU - OSCILLO-BATTANT - Boite 6" -
Coupe horizontale

SECTION ALUMINIUM

FENÊTRE SÉRIE puRE - OSCILLO-BATTANT EN ALUMINIUM

PURE
Fenêtre - ALU/ALU - OSCILLO-BATTANT - Boite 6" - Coupe verticale

SECTION ALUMINIUM

FENÊTRE SÉRIE puRE - OSCILLO-BATTANT EN ALUMINIUM

PURE Fenêtre - ALU/ALU - OSCILLO-BATTANT - Boite 6"	
#	Description
01	Volet extérieur
02	Volet intérieur
03	Moustiquaire
04	Cadre – Seuil extérieur
05	Cadre – Jambage/ Tête extérieur
06	Cadre intérieur
07	Parclose opérant
08	Équerre assemblage volet
09	Barrière thermique – Volet
10	Barrière thermique – Cadre
11	Barrière thermique – STandard
12	Gasket vitrage extérieur
13	Gasket vitrage intérieur
14	Gasket Cadre
15	Coupe–froid – Cadre
16	Thermos
17	Poignée
18	Mécanisme de prévention mauvaise utilisation
19	Plaque de verrouillaige (keeper)
20	Dispositif de coin
21	Tige raccord (500mm, 750mm, 1000mm)
22	Mécanisme oscillo–battant
23	Pivot oscillo
24	Bloc support – cadre
25	Bloc support – volet
26	Penture du haut
27	Penture du bas
28	Cale D4C–R 1/4 x 1 x 4
30	PETIT DISPOSITIF DE COIN (option)