



SECTION ALUMINIUM

FENÊTRE BATTANT SÉRIE ALLURE ALUMINIUM





FENÊTRE À BATTANT SÉRIE ALLURE - ALUMINIUM

1.1 DESCRIPTION

La fenêtre ALLURE à battant en aluminium sera équipée d'un volet s'ouvrant vers l'extérieur. Cette fenêtre qui offre des performances d'isolation et structurales exceptionnelles est conçue selon le principe de l'écran pluvial.

1.2 MATÉRIAUX

1.2.1 Extrusions

1. Le cadre

Le cadre sera composé de profilés d'aluminium d'alliage 6360-T5 dont les parois sont de 1.30 mm à 1.40 mm d'épaisseur, selon la fonction et la position des parois d'aluminium.

Les extrusions d'aluminium du cadre seront reliées par un profilé tubulaire de PVC GEON 6935 noir d'une largeur de 46.3 mm, d'une hauteur de 15 mm et d'une épaisseur de 1.8 mm, servant de barrière thermique. Le profilé de PVC sera serti avec les extrusions d'aluminium mécaniquement de façon à obtenir un ensemble solidaire résistant à un cisaillement minimal de 275 kg sur une longueur de 100 mm.

Une des deux cavités de la barrière thermique sera remplie de polystyrène solide afin de réduire la convection de l'air entre la partie chaude et la partie froide du cadre, diminuant ainsi la conductivité globale (Ug) du cadre de la fenêtre (si option Energy Star sélectionnée).

La série ALLURE utilisera le même cadre pour la fabrication des fenêtres à battant extérieur, à auvent extérieur et pour les fenêtres fixes. Un adaptateur sera installé sur la partie du cadre intérieur de la fenêtre afin de convertir le cadre de la fenêtre fixe pour un cadre de fenêtre à battant ou à auvent. Cela facilitera l'agencement de différents types d'ouvertures dans le même système de fenestration.

La pièce du seuil de la fenêtre sera munie d'orifices d'évacuation d'eau.

L'assemblage hors tout du cadre aura une hauteur intérieure de 65.4 mm et une profondeur de 152.4 mm. La hauteur de la partie visible du cadre extérieur sera de 15 mm.

2. Le volet

Le volet de 47.4 mm de hauteur et de 95.0 mm de largeur, sera composé de profilés d'aluminium d'alliage 6360-T5 dont les parois seront de 1.30 mm à 1.40 mm d'épaisseur, selon la fonction et la position des parois d'aluminium.

Les extrusions d'aluminium du volet seront reliées par un profilé tubulaire de PVC GEON 6935 noir d'une largeur de 39.5 mm, d'une hauteur de 12 mm et d'une épaisseur de 2.0 mm, servant de barrière thermique. Le profilé de PVC sera serti avec les extrusions d'aluminium mécaniquement de façon à obtenir un ensemble solidaire résistant à un cisaillement minimal de 275kg sur une longueur de 100 mm.

La cavité de la barrière thermique sera remplie de polystyrène solide afin de réduire la convection de l'air entre la partie chaude et la partie froide du volet, diminuant ainsi la conductivité globale (Ug)

FENÊTRE À BATTANT SÉRIE ALLURE - ALUMINIUM

de la fenêtre (si option Energy Star sélectionnée).

L'assemblage de joints à 45° des pièces du volet sera fait au moyen de vis antirouille menées à travers les parois et dans les cannelures extrudées faisant partie intégrante des sections aboutées.

La pièce du seuil du volet sera munie d'orifices d'évacuation d'eau.

1.2.2 Les coupe-froids

La fenêtre à battant extérieur sera munie sur son périmètre de 2 garnitures d'étanchéité en continu entre le cadre et le volet. La garniture d'étanchéité principale servant de par-air et de par-vapeur sera intégrée au cadre, tandis que l'autre, servant d'écran pluvial, sera intégré au volet.

La garniture d'étanchéité principale, fabriquée en élastomère thermoplastique vulcanisé (TPV), sera insérée par pression dans une cannelure adaptée à cet effet permettant le remplacement de celui-ci facilement en cas de bris. De plus, elle sera conçue de manière à remplir une partie de la cavité située entre le cadre et le volet, réduisant la convection de l'air entre la partie chaude et la partie froide de l'ensemble-cadre – volet, diminuant ainsi la conductivité globale (Ug) de la fenêtre.

Le volet sera muni sur son périmètre d'un coupe-froid à poils au dos rigide et inséré en coulisse dans la cavité du profilé.

1.2.3 La quincaillerie

La barrure à loquet multipoint, d'utilisation facile et à compression ajustable, sera installée au cadre de la fenêtre afin d'assurer une fermeture hermétique par traction des gâches du volet sur le cadre.

Une butée de retenue dissimulée (limitateur de déflexion) sera installée à l'intérieur du cadre, du côté opposé à la barrure, lorsque la hauteur de la fenêtre sera supérieure à 914 mm.

Les charnières à glissière (pentures) seront fabriquées en acier inoxydable. Elles seront installées sur le cadre, dans une cavité de vissage à double mur pour une tenue plus ferme de la quincaillerie. Les pentures seront ajustables.

Le mécanisme d'ouverture à simple bras articulé permettra au volet d'ouvrir à 60° ou 90°, selon les dimensions de la fenêtre, décalé du cadre de 112 mm ou 135 mm, pour un entretien facile de l'intérieur.

Le mécanisme d'ouverture à double bras articulé sera installé sur toutes les fenêtres de 648 mm et plus de largeur.

1.2.4. La moustiquaire

La moustiquaire sera installée à l'intérieur sur chaque volet ouvrant et sera facilement amovible.

La moustiquaire sera fabriquée d'un cadre en profilé d'aluminium, assemblée par des équerres d'assemblage, retenue au cadre par un système loquet à ressort intégré aux quatre équerres d'assemblage.

FENÊTRE À BATTANT SÉRIE ALLURE - ALUMINIUM

La mèche sera fabriquée en fibre de verre ou en aluminium, avec tamis de 18 x 16 mailles au 625 mm², retenu au profilé de la moustiquaire par un profilé de chlorure de polyvinyle.

Une option d'un cadre de moustiquaire en aluminium roulé sera disponible.

1.2.5 Fini intérieur et extérieur

Tout l'aluminium apparent des cadres et des volets sera peint avec une peinture de type :

Finis email cuit Duracron® de couleur :

Noir K90421

Blanc K1285

Anthracite RAL7016

Peinture de type polyuréthane acrylique bicomposante disponible.

Anodisation disponible.

Possibilité de couleurs intérieure et extérieure différentes.

Développement de couleur disponible.

Finis email cuit Duracron® disponible.

1.3 PRODUITS

1.3.1 Les joints des cadres et des volets seront usinés avec précision, assemblés et scellés en usine de sorte qu'ils soient étanches et représenteront des lignes nettes.

1.3.2 Une pente de 30° au seuil de la fenêtre assurera le rejet d'eau accumulé vers l'extérieur du cadre de la fenêtre.

1.3.3 Les volets seront conçus pour recevoir des unités scellées à double feuille de verre, d'une épaisseur de 24.7 mm.

1.3.4 Les unités scellées seront entourées d'une cannelure en PVC flexible noir et enchâssées par pression dans les extrusions du volet.

1.3.5 Deux (2) trous oblongs d'évacuation seront percés sur le cadre et sur le volet, aux bons emplacements, afin de permettre l'égouttement d'eau, satisfaisant au principe de l'écran pluvial.

1.3.6 Les volets ouvrants seront munis chacun de :

Un (1) jeu de pentures en acier inoxydable dissimulé.

Une (1) barrure à loquet multipoint

Une (1) manivelle d'opération.

Un (1) limiteur de déflexion du volet dissimulé, situé sur le côté opposé de la barrure, si la hauteur de la fenêtre est supérieure à 914 mm.

FENÊTRE À BATTANT SÉRIE ALLURE - ALUMINIUM

- 1.3.7 Par mesure de sécurité, les volets, les vis et les pièces des mécanismes ne pourront s'enlever de l'extérieur.
- 1.3.8 Les fenêtres seront construites avec précision et d'équerre en respectant une tolérance maximale de plus ou moins 1.5 mm pour les fenêtres mesurant 1.8 m ou moins en diagonale, et plus ou moins 3 mm pour les fenêtres mesurant plus de 1.8 m.
- 1.3.9 Les extrusions intérieures du cadre seront prépercées en usine, en prévision de leur fixation mécanique à la charpente d'un bâtiment.
- 1.3.10 S'il y a plusieurs sections à la même fenêtre, toutes les sections seront bordées par le même cadre à l'aide d'un meneau en aluminium fixé mécaniquement au cadre (Mode structural).
- 1.3.11 Le remplacement du vitrage se fera de l'intérieur.

1.4 VITRAGE

- 1.4.1 L'unité scellée sera composée de deux (2) feuilles de verre simples transparentes de 3 mm d'épaisseur ou plus, séparées par un espace rempli d'argon obtenu au moyen d'un intercalaire non-conducteur avec dessiccant intégré.
- 1.4.2 La feuille de verre intérieure de l'unité scellée (face 3) sera faite d'un verre à faible émissivité. Ce procédé par crépitement est utilisé en combinaison avec le gaz argon pour améliorer le rendement énergétique de la fenêtre.
- 1.4.3 L'espace d'écartement sera de 18,7 mm d'air environ (variable selon l'épaisseur des feuilles de verre) pour donner des unités scellées de 24,7 mm d'épaisseur.
- 1.4.4 Les unités scellées seront entourées d'une cannelure en PVC flexible noir et enchâssées par pression dans les extrusions du volet.
- 1.4.5 Un espace libre d'environ 3 mm sera laissé au périmètre de l'unité scellée permettant ainsi le dégagement nécessaire pour l'égouttement de l'eau.
- 1.4.6 L'épaisseur du vitrage sera conforme aux exigences du Code national du bâtiment en vigueur.

1.5 ASSEMBLAGE EN BAIE OU ARQUÉ

- 1.5.1 Les modules de la fenêtre auront une profondeur de cadre de 152.4 mm.
- 1.5.2 Les poteaux extérieurs et intérieurs seront en profilés d'aluminium du même fini que la fenêtre, assemblés par insertion et scellés.
- 1.5.3 L'angle extérieur sera de 45° ou 22°.
- 1.5.4 L'espace intérieur du poteau d'assemblage sera rempli d'un matériau isolant et scellé afin de prévenir toute infiltration d'eau.
- 1.5.5 Les modules de la fenêtre en baie ou arquée seront assemblés à son périmètre sur un contreplaqué de 19 mm par des vis d'acier plaquées zinc.

FENÊTRE À BATTANT SÉRIE ALLURE - ALUMINIUM

1.6 LES OPTIONS

1.6.1 Le verre

Verre à double scellé composé de deux (2) feuilles de verres transparents de 4 mm, 5 mm ou 6 mm d'épaisseur.

Verre teinté bronze, gris.

Verre trempé de 3 mm, 4 mm, 5 mm et 6 mm d'épaisseur.

Verre givré ou sable.

Verre de 6 mm broché ou laminé.

Verre de 6 mm à surface thermos formée.

Tout autre verre disponible pour la fabrication d'unités scellées.

1.6.2 Le cadre

Moulure d'extension de cadre intérieur en forme de « J » fabriquée d'extrusion d'aluminium de 14 mm. Installée mécaniquement au cadre intérieur de la fenêtre pour recevoir le gypse ou un cadre de bois à peindre ou à recouvrir de PVC.

Moulure d'extension de cadre intérieur de 38.1 mm ou 63.5 mm, fabriquée d'extrusions d'aluminium et installée mécaniquement sur la surface du cadre intérieur de la fenêtre.

1.6.3 Le carrelage

Le carrelage, fabriqué d'aluminium roulé, sera scellé entre les deux (2) feuilles de verre de l'unité scellée de la fenêtre.

Modèle rectangulaire plat, géorgien ou tubulaire. Largeurs et finis tels que disponible sur le marché.

Le fini des carrelages en aluminium sera à l'émail Thermos durci, de même couleur sur les deux (2) faces ou de couleurs différentes sur les faces extérieure et intérieure.

1.6.4 Le barrotin

Le barrotin de surface sera appliqué sur les faces extérieure et intérieure de l'unité scellée, l'un vis-à-vis l'autre. L'intérieur du vitrage est comblé par une pièce d'aluminium ayant l'apparence d'un intercalaire.

Le barrotin, un profilé d'aluminium d'alliage A6063-T5, dont la paroi mesure 1,5 mm d'épaisseur, sera assemblé sur les faces extérieure et intérieure du verre par un ruban à retenue double et scellé sur sa largeur. Largeurs disponibles : 44,5 mm et 22 mm.

FENÊTRE À BATTANT SÉRIE ALLURE - ALUMINIUM

1.6.5 La quincaillerie

Un mécanisme d'ouverture de type à course contrôlée (limiter l'ouverture à 100 mm) pourra être installé pour une ventilation sécuritaire.

1.6.6 La moustiquaire

La mèche sera fabriquée en fibre de verre ou en aluminium.

Une option d'un cadre de moustiquaire en aluminium roulé sera disponible.

1.7 Fiche d'entretien

Une fiche indiquant les instructions nécessaires au nettoyage et à l'entretien des fenêtres vous sera remise lors de la livraison de votre commande.

1.8 Garantie

Un certificat de garantie du fabricant vous sera remis lors de la livraison de votre commande.

Le fabricant se réserve le droit de modifier sans préavis les caractéristiques de ses produits.