



SECTION ALUMINIUM

**FENÊTRE COULISSANTE
EN ALUMINIUM
(ENNOVA)**





FENÊTRE COULISSANTE EN ALUMINIUM (ENNOVA)

1.1 DESCRIPTION

La fenêtre coulissante ENNOVA en aluminium est munie de deux (2) volets intérieurs à verre simple et de deux (2) volets extérieurs à verre double scellé, à translation horizontale permettant une ventilation directe ou indirecte. Cette fenêtre conçue selon le principe de l'écran pluvial, offre des performances d'isolation et structurales exceptionnelles.

La fenêtre aura une apparence soignée et robuste, avec des volets au fini arrondi, style colonial.

1.2 MATÉRIAUX

1.2.1 Profilés

1. Le cadre

Le cadre sera fait de profilés d'aluminium d'alliage 6063-T5 dont les parois seront de 1.27 mm d'épaisseur.

Le cadre sera muni d'une barrière thermique multicellulaire de PVC GEON 6935, d'une dureté de 80 ± 5 , dont l'épaisseur des parois extérieures et intérieures sera de 1.5 mm et 1.2 mm respectivement.

La barrière thermique sera assemblée au cadre par laminage-sertissage et aura 19.1 mm de hauteur par 76.2 mm de largeur pour le cadre de 7,5" et de 61mm de largeur pour le cadre de 6".

La partie extérieure du seuil du cadre sera munie d'orifices d'évacuation d'eau.

Le cadre aura 19.1 mm d'épaisseur par 191 mm de largeur (7,5") ou 152 mm (6").

2. Le volet extérieur

Les volets extérieurs de 56 mm de hauteur et 31 mm de profondeur, seront composés d'un profilé d'aluminium d'alliage 6063-T5 dont les parois sont de 1.27 mm d'épaisseur.

La section d'encastrement du volet extérieur sera conçue pour recevoir une unité scellée double d'une épaisseur de 22.2 mm.

La pièce du seuil du volet extérieur sera munie d'orifices d'évacuation d'eau.

3. Le volet intérieur

Les volets intérieurs de 35 mm de hauteur et 11 mm de profondeur, seront composés d'un profilé d'aluminium d'alliage 6063-T5 dont les parois sont de 1.27 mm d'épaisseur.

La section d'encastrement du volet intérieur sera conçue pour recevoir un verre simple d'une épaisseur de 3mm à 6mm.

FENÊTRE COULISSANTE EN ALUMINIUM (ENNOVA)

1.2.2 Les coupe-froids

Les traverses horizontales et les moulures rencontre des volets extérieurs seront munies d'un coupe-froid à poils à double rang et au dos rigide, inséré en coulisse dans la cavité du profilé. Les moulures de traction seront également munies d'un coupe-froid à poils à double rang.

Les traverses horizontales et les moulures de traction des volets intérieurs seront munies d'un coupe-froid à poils au dos rigide inséré en coulisse dans la cavité du profilé. Les moulures rencontre seront également munies d'un coupe-froid à poils.

Le périmètre de la partie intérieure du cadre sera muni d'un coupe-froid à poils à double rang et au dos rigide inséré en coulisse dans la cavité du profilé. La combinaison des coupe-froids intérieurs assurera une jonction à double rang sur tout le périmètre intérieur du cadre, ainsi qu'à la moulure rencontre.

1.2.3 La quincaillerie

Les roulettes des volets extérieurs seront en nylon, munies de roulement à billes, à hauteur ajustables, au boîtier métallique, offrant une capacité testée de 90kg (200 lbs) par volet pendant 25 000 cycles, fixées aux deux (2) coins inférieurs et assureront une manœuvrabilité facile, sans usure et seront facilement remplaçables au besoin.

Les roulettes des volets intérieurs seront en acétal, offrant une capacité de 23kg (50 lbs) par volet, encastrées aux deux (2) coins inférieurs des volets et assureront une manœuvrabilité facile, sans usure et seront facilement remplaçables au besoin.

Des amortisseurs en PVC rigide seront installés aux volets extérieurs pour éviter les contacts directs entre les volets et le cadre lors de la fermeture et/ou de l'ouverture des volets.

On y retrouve également un dispositif de fermeture sécuritaire à enclenchement automatique, à hauteur variable, sur chaque volet, ainsi que sur la moustiquaire. Ce dispositif évitera l'ouverture des volets de l'extérieur. Il pourra facilement être remplacé de l'intérieur sans outil spécial.

1.2.4 La moustiquaire

La moustiquaire, de type demi-largeur, sera installée entre les deux (2) paires de volets, juxtaposée aux volets extérieurs, et sera opérable de l'intérieur en tout temps.

La moustiquaire sera fabriquée d'un cadre en profilé d'aluminium, assemblée avec des joints mécaniques fixés par des vis en acier plaqué zinc.

La mèche sera fabriquée en fibre de verre ou en aluminium, avec tamis de 18 x 16 mailles au 625 mm², retenue au cadre par un profilé de chlorure de polyvinyle.

Il y aura deux (2) roulettes aux coins inférieurs ainsi que deux (2) ressorts aux coins supérieurs.

Le dispositif de fermeture automatique installé sur la moustiquaire, à hauteur variable, évitera l'ouverture de celle-ci de l'extérieur.

FENÊTRE COULISSANTE EN ALUMINIUM (ENNOVA)

1.2.5 Fini intérieur et extérieur

Tout l'aluminium apparent des cadres et des volets sera peint avec une peinture de type :

Fini émail cuit Duracron® de couleur :

Noir K90421

Blanc K1285

Brun commercial K7390

Peinture de type polyuréthane acrylique bicomposante disponible.

Anodisation disponible.

Possibilité de couleurs intérieur et extérieur différentes.

Développement de couleur en option.

1.3 PRODUITS

- 1.3.1 Les joints des cadres et des volets seront usinés avec précision, assemblés et scellés en usine de sorte qu'ils soient étanches et représenteront des lignes nettes.
- 1.3.2 Les unités scellées et les verres simples seront entourés d'une cannelure en PVC flexible noir et enchâssées par pression dans les extrusions des volets.
- 1.3.3 L'appui extérieur (seuil) aura une pente de 6° et il sera pourvu d'orifices de drainage afin de permettre l'égouttement d'eau, satisfaisant ainsi le principe d'écran pluvial.
- 1.3.4 Les sections horizontales extérieures et intérieures de la tête du cadre auront des coulisseaux de types fixes, faisant partie des extrusions du cadre.
- 1.3.5 Les fenêtres seront construites avec précision et d'équerre en respectant une tolérance maximale de plus ou moins 1.5 mm pour les fenêtres mesurant 1.8 m ou moins en diagonale, et plus ou moins 3 mm pour les fenêtres mesurant plus de 1.8 m.
- 1.3.6 Des pièces d'isolant rigide combleront les cavités intérieures et extérieures du cadre.
- 1.3.7 Chaque fenêtre sera emballée dans une membrane de protection transparente et les coins seront protégés par des pièces de polystyrène thermoformées et assujetties au cadre.
- 1.3.8 Les extrusions intérieures du cadre seront pré-percées en usine en prévision de leur fixation mécanique à la charpente d'un bâtiment.

FENÊTRE COULISSANTE EN ALUMINIUM (ENNOVA)

1.4 VITRAGE

- 1.4.1 Le verre simple transparent de 3mm, 4mm, 5mm ou 6mm, avec pellicule à faible émissivité en face #5, sera retenu par une cannelure en profilé flexible de polyvinyle (PVC) insérée dans le profilé des volets intérieurs.
- 1.4.2 L'unité scellée double des volets extérieurs sera composée de deux (2) feuilles de verre simple de 3 mm d'épaisseur, ou plus au besoin, séparées par un espace d'air de 16.2 mm (variable selon l'épaisseur des feuilles de verre), obtenu au moyen d'un intercalaire non-conducteur avec dessiccant intégré, pour une épaisseur totale de 22.2 mm.
- 1.4.3 L'unité scellée double sera retenue par une cannelure en profilé flexible de polyvinyle (PVC) insérée dans le profilé des volets extérieurs.
- 1.4.4 Un espace libre d'environ 4 mm sera laissé au périmètre de l'unité scellée et du verre simple permettant ainsi le dégagement nécessaire pour l'égouttement de l'eau.
- 1.4.5 L'épaisseur du vitrage sera conforme aux exigences du Code du bâtiment national en vigueur.

1.5 LES OPTIONS

1.5.1 Le verre

L'unité scellée composée de deux (2) feuilles de verre transparent de 3 mm, 4 mm, 5 mm ou 6 mm d'épaisseur.

Le verre simple de 3 mm, 4 mm, 5 mm ou 6 mm d'épaisseur.

Verre teinté bronze, gris.

Verre trempé de 3 mm, 4 mm, 5 mm ou 6 mm d'épaisseur.

Verre givré ou sable.

Verre de 6 mm broché ou laminé.

Verre de 6 mm à surface thermos formée.

Tout autre verre disponible pour la fabrication d'unités scellées.

FENÊTRE COULISSANTE EN ALUMINIUM (ENNOVA)

1.5.2 Le cadre

Moulure d'extension de cadre intérieur en forme de « J » fabriquée d'une extrusion d'aluminium de 14 mm. Installée mécaniquement au cadre intérieur de la fenêtre pour recevoir le gypse ou un cadre de bois à peindre ou à recouvrir de PVC.

Moulure d'extension de cadre intérieur de 38 mm et/ou de 63 mm et moulure d'extension de cadre extérieur de 38 mm fabriquées d'extrusions d'aluminium. Ces moulures, installées mécaniquement sur la surface du cadre intérieur et/ou extérieur de la fenêtre, assurent une meilleure adhérence et étanchéité avec la membrane d'installation.

Pièce de jonction en aluminium extrudé pour servant à joindre deux (2) cadres de fenêtres ou deux (2) modules (Assemblage modulaire).

1.5.3 Le carrelage

Le carrelage, fabriqué d'aluminium roulé, sera scellé entre les deux (2) feuilles de verre de l'unité scellée de la fenêtre.

Modèle rectangulaire plat, géorgien ou tubulaire de largeur et de finis disponibles sur le marché.

Le fini des carrelages en aluminium sera à l'émail Thermos durci, de même couleur sur les deux (2) faces ou de couleurs différentes sur la face extérieure et intérieure.

1.5.4 Le barrotin

Le barrotin de surface sera appliqué sur les faces extérieure et intérieure de l'unité scellée, l'un vis-à-vis l'autre. L'intérieur du vitrage sera comblé par une pièce d'aluminium roulé ayant l'apparence d'un intercalaire.

Le barrotin, un profilé d'aluminium d'alliage A6063 dont la paroi mesure 1,55 mm d'épaisseur, sera assemblé sur les faces extérieures et intérieures du verre par un ruban à retenue double et scellé sur sa largeur. Largeurs disponibles : 44,45 mm et 22 mm.

1.6 FICHE D'ENTRETIEN

Une fiche indiquant les instructions nécessaires au nettoyage et à l'entretien des fenêtres vous sera remise lors de la livraison de votre commande.

1.7 GARANTIE

Un certificat de garantie du fabricant vous sera remis lors de la livraison de votre commande.

Le fabricant se réserve le droit de modifier sans préavis les caractéristiques de ses produits.

